

社員教育で安心・安全を向上します！（充填設備の保安教育）

充填員・配送員対象に保安教育を行い、設備管理の知識向上を推進中！！

【設備管理の要点を周知】

- 流体名の表示
 - バルブの開閉状態
 - ボルト接合部の確認
 - 溶接接合部の腐食など
 - 配管と附属品の腐食など
- 設備管理のポイントを修得し、社員の管理レベル向上を推進しています。

設備の健全性を確認し、お客様に安全・安心をご提供します！！

1. 流体の流れ方向および流体名の表示



・塗装の剥がれ、焼け等により判別できないようであればラベルの交換を要する。

2. バルブの開閉状態の表示



・文字の焼け等による判別不能または札の脱落等あれば交換する。

3. ボルト接合部のボルトの長さ



・ボルトの長さは先端がナットの表面から2～3山出ている程度が望ましい。
・ボルトが長すぎたり短すぎるものは交換

4. 溶接接合部の割れ・損傷



・溶接部にヒビや破損があれば修繕を要

5. 塗装の浮き止まりや剥離、防食被覆材の破損



・塗装の剥がれ等あれば塗りなおす。

6. 配管とその付属品の腐食、変形、傷



・腐食等が酷いようであれば、交換・修繕を要する。